

DM

19 Durchlaufmischer



Abb. ähnlich

Einsatzbereiche:

- Tunnelbau
- Spezialtiefbau
- Schildvortrieb
- Hydroschild
- Schlitzwand
- Dichtwand

Mischen von:

- Bentonit
- Dichtwandmassen

Technische Daten / Leistungsdaten ¹⁾

Mischleistung	8 - 30	m ³ /h
Suspensionsdichte	max. 1,2	t/m ³
Mischungskomponenten	2	1 Flüssig / 1 Feststoff
Feststoffkörnung	max. 1	mm
Dosierung Flüssigkeit	manuell	Handreguliertventil
Dosierung Feststoff	elektrisch	Zellenradschleuse drehzahlregelbar
Dosierleistung Feststoff ²⁾	500 - 2500	kg/h ²⁾
Antriebsleistung Mischer	18,5	kW
Mischerauslauf	Storz B	3" Normkupplung DIN 14307, alternativ 3" IG
Wasseranschluss	Storz C	2" Normkupplung DIN14307, max.6 bar; alternativ 2" IG
Elektroanschluss	CEE-Stecker	63 A, 5-polig
Leistungsaufnahme gesamt	27	kW
Spannung	400	V; 50 Hz
Abmessung	3,0 x 2,44 x 2,59	m (L x B x H)
Gewicht	ca. 2500	kg

¹⁾ Die angegebene Werte sind unverbindliche Richtwerte, abhängig von den gewählten Feststoffen und Suspensionsdichten können diese erheblich abweichen.

²⁾ Theoretische Werte bei 80% Füllgrad der Zellenradschleuse und einer Schüttdichte von 900 kg/m³

GERTEC
Maschinen- und
Anlagenbau GmbH

Gewerbepark 3
D-87477 Sulzberg

Tel.: +49(0)8376-987 91-0
Fax: +49(0)8376-987 91-99
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 32172
Edition: 2022-04-06
Technische Änderungen
vorbehalten
Seite 1 / 3

DM

Durchlaufmischer

Merkmale:

- trockenlaufsicher
- hohe Mischleistung
- geringer Montage- und Inbetriebnahmeaufwand
- optimale Mischqualität
- manuelle Dichteeinstellung
- automatischer Betriebsablauf
- einfache Bedienung und Wartung
- geringe Betriebskosten
- geringer Platzbedarf

Ausstattung:

- ✓ **Kolloidalmischer** zur Aufbereitung von Suspensionen mit allen erforderlichen Ein- und Auslaufanschlüssen und Notentleerung
- ✓ **Lagerung** zur Aufnahme des Mischerrotors
- ✓ **Mischerrotor** mit perforierten Mischwerkzeugen
- ✓ **Mischerantrieb** mit Drehstrommotor und Zahnriementrieb
- ✓ **Wasserdosierung** zur kontinuierlichen, volumetrischen Dosierung der Flüssigkeit mit allen notwendigen Rohr- und Schlauchleitungsteilen; Wasseranschluss; Magnetisch- induktiver Durchflussmessung; Kugelhahn mit angebautem Schwenkantrieb, elektro-pneumatisch betätigt und Handreguliertventil; Reinigungsleitung mit Kugelhahn und Reinigungsdüse; Schlauchlänge 5 m
- ✓ **Feststoffdosierung** zur kontinuierlichen, volumetrischen Dosierung der Feststoffkomponente mit allen notwendigen Verbindungs-, - und Dichtungselementen; Vorlagebehälter mit 2 Einlaufstutzen im Behälterdeckel
Rüttler als Austragshilfe; Be- und EntlüftungsfILTER
2 Drehflügelgrenzscharter für Vorlagebehälter leer Vorlagebehälter voll;
Zellenradschleuse drehzahlregelbar
- ✓ **Druckluftversorgung** zur Versorgung der Anlage mit der notwendigen Steuerluft mit allen erforderlichen Rohr- und Schlauchleitungsteilen; Kompressor mit Druckluftbehälter
Druckluftverteilung mit Wartungseinheit und Druckminderer
zusätzlicher Luftanschluss für Reinigungs- und Wartungsarbeiten / Schnellkupplung
- ✓ **Mischcontainer** zur Befestigung und Aufnahme obiger Anlagenkomponenten mit allen erforderlichen Halterungen, Aussteifungen und Durchbrüchen
Container komplett mit:
 - Containereckbeschlägen und Staplertaschen
 - Bodenblech in Tränenblechdurchführung
 - 1 Doppelflügeltür mit Containerverriegelung
 - Schottbleche für Elektro- und Wasseranschlüsse
 - Suspensionsauslauf
 - Innenbeleuchtung

GERTECMaschinen- und
Anlagenbau GmbHGewerbepark 3
D-87477 SulzbergTel.: +49(0)8376-987 91-0
Fax: +49(0)8376-987 91-99
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 32172

Edition: 2022-04-06

Technische Änderungen

vorbehalten

Seite 2 / 3

Ausstattung:

- ✓ **Bedienungsanleitung** und Ersatzteilliste
- ✓ **Elektrische Funktions- und Leistungssteuerung** zur manuellen Bedienung und automatischem Mischbetrieb (Dichteeinstellung manuell)
Steuerung nach VDE-Vorschriften komplett betriebsfertig aufgebaut, verdrahtet und funktionsgeprüft. Die Funktionssteuerung erfolgt mittels SPS. Alle zur Bedienung und Überwachung notwendigen Anzeige- und Bedienelemente sind übersichtlich in der Schaltschrankfront eingebaut; Betriebsarten: Handbetrieb / Automatik
Im Handbetrieb können alle Antriebe und Ventile einzeln mittels Leuchtmeldetaster geschaltet werden
Anschlüsse für externe Verbraucher:
 - 1 Rohrschnecke zur Befüllung des Vorlagebehälters 400V/50 Hz, max. 4,0 KW (Schnecke wird im Automatikbetrieb bei Vorlagebehälter leer eingeschaltet und bei Erreichen der Vollmeldung ausgeschaltet)
 - 1 Rüttler als Austragshilfe vom Silo bzw. Big-Bag. Handlingsystem; max. 0,3 KW (Ausgang wird beim Einschalten der externen Rohrschnecke getaktet; Taktzeiten einstellbar);
Alternativ kann ein Magnetventil einer Luftauflockerung angesteuert werden
 - 1 Fernbedienung für Mischbetrieb Start/Stop; alternativ ein potentialfreier Kontakt für die Min/Max-Sonde des Nachbehälters
 - Transferpumpe Nachbehälter, max. 5,5kW
- ✓ **Bedien- und Anzeigeelemente**
 - Hauptschalter ON/OFF
 - Wahlschalter Mischer Hand / Automatik
 - Leuchttaster Automatik Start / Stop
 - Wahlschalter Pufferbefüllung Hand / Automatik
 - Bedientableau (mit folgenden Menüpunkten Ist-Anzeige, Betriebsparameter, Serviceparameter, Statistik)
 - Amperemeter (Mischerstrom)
 - Not-Aus-Taster
 - Phasenfolge falsch
 - Leuchttaster Mischer Ein/Aus
 - Leuchttaster Mischerentleerung Auf/Zu
 - Leuchttaster Wasser Auf/Zu
 - Leuchttaster Zellenradschleuse Ein/Aus
 - Potentiometer Drehzahl Zellenradschleuse
 - Lampe für Feststoffpuffer Min + Max
 - Leuchttaster Schnecke Ein/Aus
 - Leuchttaster Pumpe Ein/Aus
 - Lampe Nachbehälter Überlauf

Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten):

- Saugschläuche / Druckschläuche

GERTECMaschinen- und
Anlagenbau GmbHGewerbepark 3
D-87477 SulzbergTel.: +49(0)8376-987 91-0
Fax: +49(0)8376-987 91-99
info@gertec-gmbh.de

Art.Nr.: 32172

Edition: 2022-04-06

Technische Änderungen
vorbehalten

Seite 3 / 3